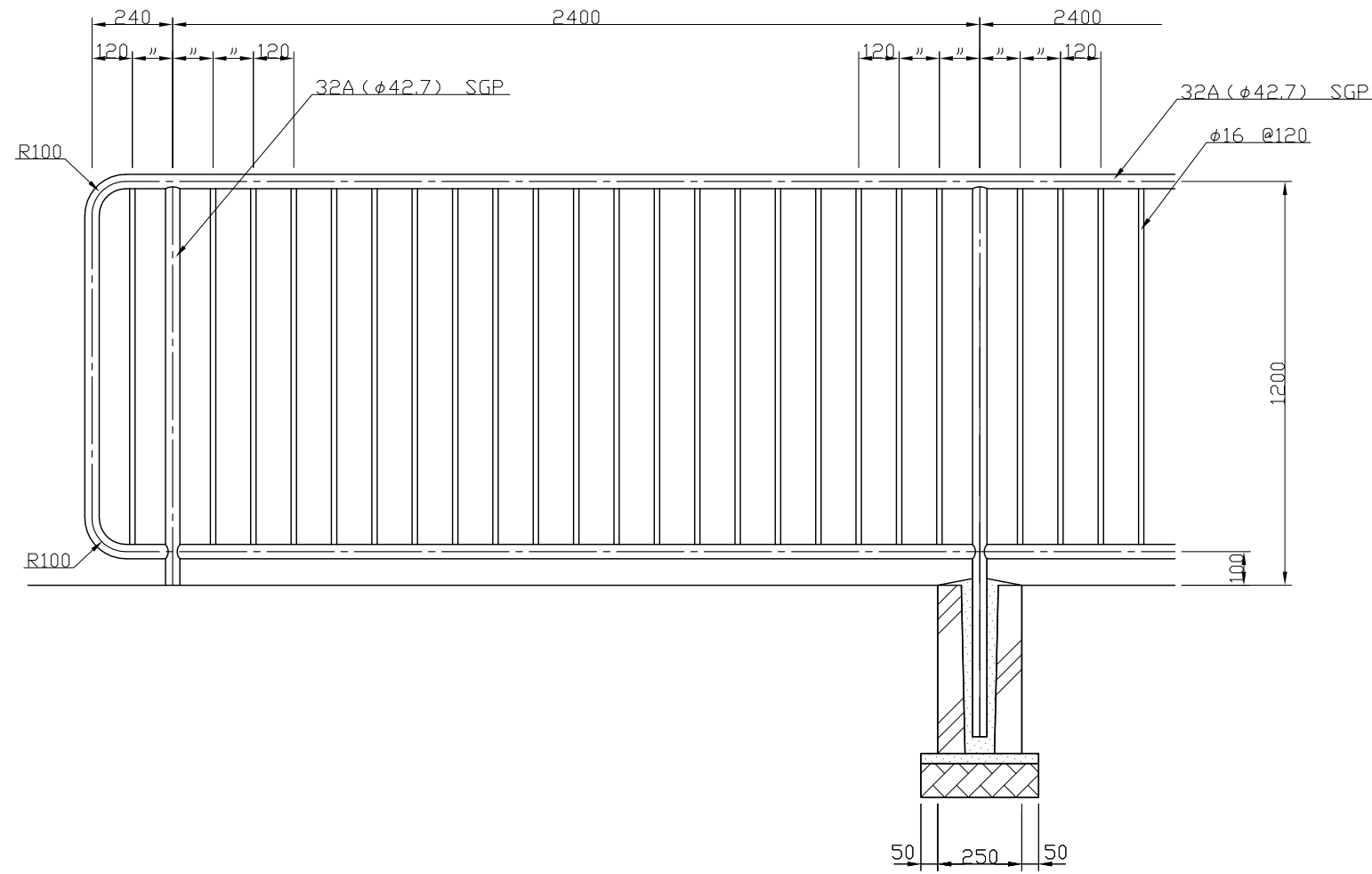
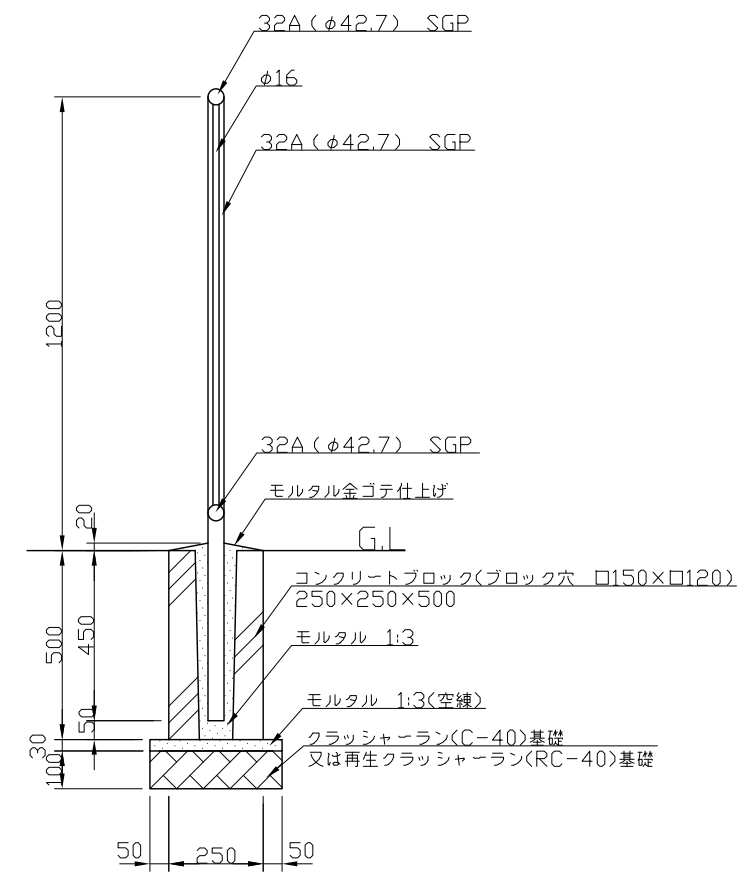


- ・鋼材の接合は、全て溶接とする。
- ・鋼材は防錆処理の上、SOP塗り仕上げとする。  
また、現場溶接部は、亜鉛粉末塗料塗布の上、SOP塗り仕上げとする。
- ・基礎図は参考図とする。
- ・本製品は、(一社)日本公園施設業協会賠償責任保険加入製品とする



立面図 S=1:20



断面図 S=1:20